

กสอ. ลงพื้นที่ใช้คลัสต์ต้นแบบสถานประกอบการ นำเทคโนโลยีและนวัตกรรมระบบอัจฉริยะเพิ่มศักยภาพการผลิต

จ.ขอนแก่น ๒๕ เมษายน ๒๕๖๒ - นายภาสกร ชัยรัตน์ รองอธิบดีกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม พร้อมด้วย นายวรวิทย์ จิรัฐติเจริญ ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๕ และคณะผู้บริหาร เจ้าหน้าที่ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม (กสอ.) ลงพื้นที่ตรวจเยี่ยมผลการดำเนินงานของสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม พัฒนา และสนับสนุน จากศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๕ จ.ขอนแก่น กสอ. ณ บริษัท ช่างทอง อินเตอร์เทรด จำกัด โดยมี นายชัยศักดิ์ วรวิทย์ประเสริฐ ผู้จัดการบริษัทฯ ให้การต้อนรับ พร้อมนำเสนอข้อมูลการผลิตและนำเสนอเยี่ยมชมสถานประกอบการ

บริษัทดังกล่าว เป็นผู้ผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรทางการเกษตร โดยมีเครื่องหยอดเมล็ดข้าว เป็นสินค้าหลัก และเป็นที่ยอมรับของเกษตรกรผู้ปลูกข้าวในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ภายใต้ตราสินค้าช่างทองอินเตอร์เทรด และรับจ้างผลิตให้กับบริษัท ยันมาร์ประเทศไทย จำกัด รวมถึงมีการส่งออกไปยังประเทศอินโดนีเซีย และมีแผนขยายธุรกิจไปยังประเทศ CLMV ในอนาคต ซึ่งตลอดระยะเวลา ๓ ปีที่ผ่านมา บริษัทฯ มียอดขายเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องโดยมียอดขายเฉลี่ย ๕๐ ล้านบาทต่อปี และคาดว่าจะมียอดขายเพิ่มขึ้น ๕๐๐ ล้านบาทภายในปี ๒๕๖๕ ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้เข้าร่วมโครงการเพิ่มประสิทธิภาพและผลิตภาพด้วยเทคโนโลยีและนวัตกรรมระบบอัจฉริยะเฝ้าติดตาม และตรวจสอบดูแลการทำงานของเครื่องจักร (Machine Monitoring System) ๑ ในโครงการ ภายใต้ กิจกรรม “๓-Stage Rocket Approach” ซึ่งเปรียบเสมือนเครื่องมือช่วยขับเคลื่อนให้ SMEs ของไทยสามารถเข้าถึงการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีดิจิทัล หุ่นยนต์ และระบบอัตโนมัติได้อย่างรวดเร็ว กับทาง กสอ. เพื่อใช้ตรวจสอบและแจ้งเตือนสถานะการทำงานของเครื่องเชื่อมไฟฟ้า MIG/MAG แบบฟลักซ์คอร์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตเพื่อให้ทราบถึงเวลาการทำงานปกติ ความสูญเสียต่าง ๆ โดยหลังจากการตรวจติดตามทำให้ทราบว่าค่าการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness : OEE) ที่ ๑ มีค่าต่ำสุดที่ ๙.๒๔ % มี เวลาหยุดเครื่องสูงถึง ๓๕๖ นาที สาเหตุมาจากความล่าช้าในการเตรียมชิ้นงานเนื่องจากอุปกรณ์จับยึด (Fixture) ยังไม่ดีเท่าที่ควร จึงได้นำระบบเทคโนโลยีการเชื่อมด้วยหุ่นยนต์ (robot Welding) มาใช้ในกระบวนการผลิตนี้ เนื่องจากเป็นระบบที่มีการจับยึดและการเชื่อมอัตโนมัติที่รวดเร็วและแม่นยำ ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานที่กำหนด และสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต สามารถลดแรงงานในสถานะงานเชื่อมลงได้ ๒ คน จาก ๓ คน คิดเป็นร้อยละ ๖๖ ลดต้นทุนแรงงานลงได้กว่าร้อยละ ๔๙ สามารถเพิ่มความเร็วในการผลิตจาก ๖ เป็น ๒๔ ชิ้นต่อวัน หรือ คิดเป็นร้อยละ ๔๓ โดยมีมูลค่าเพิ่มขึ้นกว่า ๗๗๐,๐๐๐ บาทต่อเดือน หรือ ๙,๒๔๐,๐๐๐ บาท/ปี ### PR.DIP (กลุ่มประชาสัมพันธ์ สำนักงานเลขาธิการกรม กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม) รายงาน