



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศ.ภ.๘ กสอ. โทรศัพท์ ๐ ๓๕๔๔ ๑๐๒๙ ต่อ ๑๖ โทรสาร ๐ ๓๕๔๔ ๑๐๓๐

ที่ อก.๐๔๑๘/ ๖๖๖

วันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง การจัดทำร่างขอบเขตงาน (TOR) และราคากลาง

เรียน ผอ.ศ.ภ.๘ กสอ.

ตามหนังสือ ศ.ภ.๘ กสอ. ที่ อก.๐๔๑๘/๒๐๖ ลงวันที่ ๑๖ มกราคม ๒๕๖๓ ขออนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตงาน (TOR) และราคากลาง การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแฉับพร้อมติดตั้งหลังคาถาวรบรรทุกขนาด ๑ ตัน หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน นั้น

ในการนี้คณะกรรมการได้กำหนดจัดทำร่างขอบเขตงาน (TOR) รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะหลักเกณฑ์พิจารณาคัดเลือก และกำหนดราคากลางของครุภัณฑ์ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว ตามเอกสารที่แนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรดอนุมัติใช้ขอบเขตของงาน (TOR) และราคากลางของครุภัณฑ์ดังกล่าว เพื่อดำเนินการการตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ต่อไป

(นายกิตติพงษ์ ปัญญาเรือง)

นักวิชาการอุตสาหกรรมชำนาญการ

ประธานกรรมการ

(นายชาติชาย ตั้งตันตระกูล)

นายช่างเทคนิคชำนาญงาน

กรรมการ

อนุมัติ

(นางสาวหนึ่งหย ธรรมพิทักษ์)

ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘

(นายธงชัย สุขสิริปกรณ์ชัย)

หัวหน้าหมวดยานยนต์

กรรมการ

df

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

การจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งพร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ รายการ (รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น พร้อมติดตั้งหลังคารถบรรทุกขนาด ๑ ตัน หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน)

๑. ความเป็นมา

ด้วยศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๓ งบลงทุน เพื่อดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน วงเงิน ๘๖๘,๐๐๐ บาท (แปดแสนหกหมื่นแปดพันบาทถ้วน) และหลังคารถบรรทุกขนาด ๑ ตัน แบบไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ หลัง วงเงิน ๓๒,๔๐๐ บาท (สามหมื่นสองพันสี่ร้อยบาทถ้วน) รวมเป็นเงินงบประมาณ ๙๐๐,๔๐๐ บาท (เก้าแสนสี่ร้อยบาทถ้วน) เพื่อทดแทนครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งเลขที่ ศตต.กสอ. ๙/๑๐ ทะเบียนรถ กข ๓๔๑ สุพรรณบุรี

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน พร้อมติดตั้งหลังคารถบรรทุกขนาด ๑ ตัน แบบไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ หลัง ทดแทนครุภัณฑ์ของเดิม สำหรับใช้ในงานราชการของศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจกรรมของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นเสนอให้แก่ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น



๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e – GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e – GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกให้เป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกิดสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจะจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

ลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยนต์บรรทุกที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ระบบขับเคลื่อน ๒ ล้อ ยกสูง ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู พร้อมเครื่องปรับอากาศ ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เบาะหน้าเป็นแบบแยก สามารถปรับเอน และเลื่อนเข้า-ออกได้ ทุกเบาะเป็นเบาะหนังมีที่พิงศีรษะและเข็มขัดนิรภัย หลังคาเป็นเหล็กขึ้นเดียวกันตลอด

๒. หลังคาตอนท้ายสำเร็จรูปชนิดทำด้วยไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก มีช่องลมปิด-เปิดและล็อกได้ ฝาท้ายปิด - เปิดด้วยโซ่คอป และล็อกได้

๓. ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๔. กระจกประตูหมุนขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕. มีอุปกรณ์ประกอบครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทฯ ผู้ผลิต

๖. เป็นรถยนต์ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที

๗. มีกันชนด้านหน้า - หลังตามมาตรฐานโรงงาน

๘. มีเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมท

๙. สีรถยนต์เป็นเมทาลิก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และต้องเป็นสีเดียวกันตลอดทั้งคัน ซึ่งศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ จะกำหนดให้ภายหลัง

เครื่องยนต์

๑. เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ DOHC ๑๖ วาล์ว แฉวเรียงพร้อมระบบเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ มีระบบจ่ายน้ำมัน แบบหัวฉีดไดเร็กอินเจ็คชั่น คอมมอนเรล ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒. ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๔. เครื่องยนต์จะต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๕. เครื่องยนต์สามารถรองรับใช้น้ำมันไบโอดีเซล B๕ ได้

ระบบส่งกำลัง

๑. ระบบเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ระบบกันสะเทือน

๑. ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลง คอยล์สปริง

๒. ระบบกันสะเทือนหลังแบบแหนบซ้อนแผ่นพร้อมโซ่คอป ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต



ระบบไฟฟ้า

๑. ใช้แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๒. มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎหมายจราจร
๓. ที่ปัดน้ำฝนกระจกหน้า ๒ อัน ซ้าย - ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งฉีดน้ำล้างกระจก
๕. มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง ความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๖. กระจกมองข้าง ซ้าย - ขวา ปรับด้วยระบบไฟฟ้า
๗. มีนาฬิกาดิจิตอล
๘. กระจกประตูทั้ง ๔ บาน ปรับเลื่อนขึ้นลงและล็อกด้วยระบบไฟฟ้า
๙. ติดตั้งกล้องหน้าบันทึกด้านหน้า ขนาดความละเอียด Full HD ๑๐๘๐p @๓๐fps หรือดีกว่า
๑๐. มีกล้องมองภาพหลัง เพื่อช่วยป้องกันอุบัติเหตุขณะเข้าจอดหรือถอยหลัง

ระบบเครื่องปรับอากาศ

๑. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
๒. ระบบทำความเย็นจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
๓. ชุดคอยล์เย็น (Evaporator) ติดตั้งภายในห้องโดยสารแบบฝัง มีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้
๔. มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและความคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
๕. ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าระบายความร้อนด้านหน้ารถ จำนวน ๑ ชุด
๖. อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

ระบบบังคับเลี้ยว

๑. พวงมาลัยอยู่ด้านขวาของตัวรถ แบบแร็คแอนด์พีนีเยน (Rack and Pinion) พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (Power steering)
๒. พวงมาลัยสามารถปรับระดับสูงต่ำตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ระบบห้ามล้อ

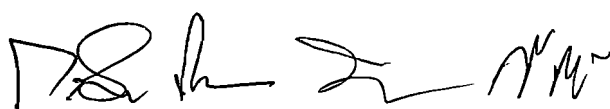
๑. ระบบห้ามล้อเป็นระบบไฮดรอลิก ร่วมกับสุญญากาศช่วยผ่อนแรง แยกอิสระ ๒ วงจร หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๒. ระบบเบรคหน้าแบบดิสก์เบรก (Disk Brake) มีคิรระบายความร้อน ระบบเบรคหลังแบบดรัมเบรก (Drum Brake)
๓. มีเบรกมือ (Parking Brake) ติดตั้งภายในห้องโดยสาร
๔. ระบบเบรกป้องกันล้อล็อก ABS

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

๑. ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร
๒. ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อกได้ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ระบบล้อและยาง

๑. กระทะล้อเป็นล้ออะลูมิเนียมอัลลอยด์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๒. ยางหน้า - หลัง เป็นยางเรเดียล ขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๓. ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อขนาดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด มีที่เก็บยางอะไหล่พร้อมกุญแจล้อ
๔. มียางกันโคลนหน้า-หลัง

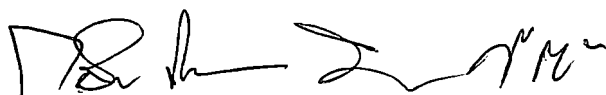


กระบะบรรจุทุกและหลังคา

๑. กระบะตอนท้ายทำด้วยเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
๒. ด้านท้ายของกระบะติดตั้งกันชนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต หรือติดตั้งกันชน Stainless ชนิดหนาแบบมีบันไดสำหรับขึ้นลงได้
๓. กระบะเหล็กตอนท้ายและฝาปิดท้ายด้านใน หุ้มห่อรอบด้านด้วยพื้นปูกระบะ liner ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์คุณภาพสูง (HOPE) มีความแข็งแรงทนทานต่อการขีดข่วนและการกระแทกและติดตั้งให้ลงตัวเข้ารูปสวยงาม โดยไม่เจาะตัวถัง (ให้แนบแคตตาล็อกหรือรายละเอียดและตัวอย่างประกอบการพิจารณา)
๔. เป็นหลังคาสำเร็จรูปทำด้วยไฟเบอร์กลาสหรือเหล็กเสริมโครงสร้างหลังคาให้แข็งแรง สำหรับติดตั้งบนขอบกระบะของรถบรรทุกแบบดัดเบิ้ลแคปขนาด ๑ ตัน เป็นสีเดียวกับตัวรถ สำหรับใช้กับรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา มีโครงสร้างแข็งแรงทนทานเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อนอยู่ในสภาพเรียบร้อยพร้อมใช้งานได้ทันที ด้านบนของหลังคามีราวสำหรับผูกสิ่งของ
๕. ความยาวเท่ากับตัวกระบะและความสูงหลังคามีความสูงระดับเดียวกับหลังคาตัวรถ
๖. ภายในหลังคาจะต้องติดไฟแสงสว่างบนเพดานพร้อมสวิตช์เปิด - ปิด อย่างน้อย ๑ ชุด
๗. ภายในเรียบร้อยด้วยวัสดุอย่างดี
๘. ด้านท้ายกระบะมีประตูเปิด - ปิดโดยใช้ใช้ค้อนขนาดที่เหมาะสมเป็นตัวรับน้ำหนักบานประตูบนบานประตูมีกระจกนิรภัยบานเดียวขนาดใหญ่สามารถมองเห็นทัศนวิสัยได้อย่างชัดเจนขณะขับขึ้นและสามารถปิดล็อกได้
๙. ตัวหลังคาต้องพ่นสีให้เรียบร้อยและสวยงาม (สีเดียวกับตัวรถ)
๑๐. มีไฟเบรกดวงที่ ๓ ตรงหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก

อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

๑. เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คและกันสนิมตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๒. ระบบถุงลมนิรภัย ด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสาร
๓. ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารต้องมีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
๔. ยางปูพื้น ยางกันโคลน กรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง
๕. บันไดข้างทั้ง ๒ ข้าง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๖. วิทยุ AM/FM, USB, AUX และการเชื่อมต่อด้วย Bluetooth หรือดีกว่า พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ ตัว เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
๗. มีระบบสัญญาณกันขโมย
๘. กระจกประตูและกระจกเลื่อนช่องลมทุกบานติดฟิล์มกรองแสงชนิดกันความร้อนและป้องกันแสง UV ได้ไม่ต่ำกว่า ๖๐ เปอร์เซ็นต์ และกระจกบานหน้าไม่ต่ำกว่า ๔๐ เปอร์เซ็นต์ เป็นฟิล์มกรองแสงคุณภาพดี รับประกันคุณภาพ ไม่ต่ำกว่า ๕ ปี
๙. มีเครื่องมือประจำรถครบถ้วนตามมาตรฐานของผู้ผลิต
๑๐. มีหนังสือคู่มือรถยนต์ และคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย ๑ ชุด
๑๑. ติดสติ๊กเกอร์ตราเครื่องหมาย (โลโก้) กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ติดประตูข้าง (หน้า) ทั้ง ๒ ประตู โดยมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร



เงื่อนไขและการรับประกัน

๑. ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารหลักฐานเป็นผู้ผลิตโดยตรงหรือเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นเสนอราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ทั้งนี้ต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้งพร้อมรับรองสำเนาถูกต้องมายื่นพร้อมเอกสารประกวดราคา
๒. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่าง ๆ พร้อมทั้งแคตตาล็อกของสินค้า รุ่นที่เสนอราคา พร้อมกับใบเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย
๓. มีศูนย์บริการมาตรฐานเดียวกับของบริษัทผู้ผลิตทั่วทุกจังหวัดในประเทศไทย พร้อมแสดงชื่อสถานที่ตั้งของศูนย์บริการมาตรฐานที่สามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการบำรุงรักษาฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด เพื่อรองรับการเข้าบริการ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา
๔. ผู้เสนอราคาต้องรับประกันคุณภาพและความชำรุดบกพร่อง เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ โดยผ่านการตรวจรับเรียบร้อยแล้ว
๕. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นจัดทำตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

๕. รายละเอียดการส่งมอบ

- ๕.๑ สถานที่ส่งมอบรถ ณ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ เลขที่ ๑๑๗ หมู่ที่ ๑ ถนนมาลัยแมน ตำบลดอนกาย อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี
- ๕.๒ ส่งมอบภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๕.๓ การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่น ๆ เต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที ณ สถานที่ส่งมอบ
- ๕.๔ กำหนดชำระเงินก็ต่อเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตันฯ ตามสัญญาพร้อมจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ดังกล่าวในนาม ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้ขายรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด โดยคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้รายงานตรวจรับถูกต้องเรียบร้อยแล้ว

๖. หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

พิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) รวมถึงคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

- ๖.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕๐
- ๖.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ (ตัวแปรหลัก) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๔๐ ได้แก่ คุณภาพของสินค้า มาตรฐานของสินค้า บริการหลังการขาย ประโยชน์ระยะยาวที่จะเกิดขึ้นแก่ส่วนราชการ
- ๖.๓ การเสนอพัสดุที่เป็นกิจการที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐ ได้แก่ เครื่องหมายฉลากเขียว เครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) พัสตูลิผลิตในประเทศ

๗. วงเงินในการจัดหา

ในวงเงินงบประมาณ ๘๘๖,๔๐๐ บาท (แปดแสนแปดหมื่นหกพันสี่ร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ ภาษีสรรพสามิตและอื่น ๆ



และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว ได้แก่ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๘๕๔,๐๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน) พร้อมหลังคาบรรทุกขนาด ๑ ตัน แบบไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ หลัง เป็นเงิน ๓๒,๔๐๐ บาท (สามหมื่นสองพันสี่ร้อยบาทถ้วน)

๘. การจ่ายเงิน

การจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้จะมีการลงนามสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือได้ต่อเมื่อพระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๓ มีผลบังคับใช้ และได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓ จากสำนักงบประมาณแล้ว หากกรณีที่หน่วยงานไม่ได้รับการจัดสรรงบประมาณเพื่อการจัดหาในครั้งดังกล่าว หน่วยงานสามารถยกเลิกการจัดหาได้

จำนวนร้อยละ ๑๐๐ ของวงเงินตามสัญญา เมื่อผู้จัดหาพร้อมส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ จำนวน ๑ คัน พร้อมติดตั้งหลังคาบรรทุกขนาด ๑ ตัน แบบไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ หลัง แล้วเสร็จครบถ้วนตามข้อกำหนด และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้ว

๙. หลักประกันการเสนอราคา (ใช้สำหรับการจัดหาที่มีราคาเกิน ๒,๐๐๐,๐๐๐ บาทขึ้นไป)

ผู้เข้าเสนอราคาต้องนำหลักประกันเสนอราคาอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้ มาเพื่อประกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากการที่มีผู้เสนอราคาไม่ปฏิบัติตามกระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง ในอัตราร้อยละ ๕ ของวงเงินงบประมาณที่จัดหาในครั้งนี้

๘.๑ เงินสด

๘.๒ หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ของธนาคารในประเทศไทย

๘.๓ เชื้อธนาคารส่งจ่ายซึ่งเป็นเช็คลงวันที่ที่ใช้เชื่อนั้นต่อเจ้าหน้าที่หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

๘.๔ พันธบัตรรัฐบาลไทย

๘. ค่าปรับ

ค่าปรับ หากผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานแล้วเสร็จตามที่กำหนดไว้ในสัญญาและผู้ว่าจ้าง ยังมิได้บอกเลิกสัญญา ผู้รับจ้างจะต้องชำระค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๑ ของค่าจ้าง นับถัดจากวันที่กำหนดแล้วเสร็จตามที่สัญญาหรือวันที่ผู้ว่าจ้างได้ขยายให้จนถึงวันที่ทำงานล่าช้า หรือพิจารณาตามความเหมาะสมของงานในแต่ละงวด (ปรับระหว่างงวด)

๙. หน่วยงานรับผิดชอบ

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘

สถานที่ติดต่อเพื่อขอรับทราบข้อมูลเพิ่มเติมหรือเสนอแนะวิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นโดยเปิดเผยตัวได้ที่

กลุ่มยุทธศาสตร์และแผนงานภูมิภาค ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ ๘

๑๑๗ หมู่ที่ ๑ ถนนมัลลิเย่แมน ตำบลดอนคำยาน อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี

โทรศัพท์ ๐ ๓๕๔๔ ๑๐๓๑ โทรสาร ๐ ๓๕๔๔ ๑๐๓๐

สาธารณชนที่ต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น ต้องเปิดเผยชื่อ และที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นด้วย

