

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใบงานก่อสร้าง

- /๕. คำว่า สด...

ตารางรายละเอียดประมาณการค่าใช้จ่าย

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	จำนวนต่อหน่วย	ค่าใช้จ่าย (บาท)
๑	การดำเนินการพัฒนาผู้สอนแม่พิมพ์ในสถานศึกษา ไม่น้อยกว่า ๑๐ คน มี ๑. พัฒนาหลักสูตรและจัดหาวิทยากรหรือผู้เชี่ยวชาญเพื่อจัดทำหลักสูตร สอนถ่ายทอดองค์ความรู้และประเมินผู้เข้าร่วมกิจกรรม เพื่อเตรียมความพร้อมพัฒนาผู้สอนแม่พิมพ์ในสถานศึกษา โดยมีระยะเวลาในการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน ทั้งนี้หลักสูตรดังกล่าวจะต้องตอบสนองความต้องการ จากภาคอุตสาหกรรม และวิทยากรต้องเป็นผู้มีความรู้ความสามารถและมีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องในหัวข้อวิชาที่กำหนด โดยหลักสูตรต้องมีหัวข้อและเนื้อหาวิชาตามหัวข้อกำหนดดังนี้ หลักสูตรผู้สอนแม่พิมพ์ เป็น หลักสูตรช่างชำนาญการออกแบบแม่พิมพ์อัจฉริยะ (Smart Mould & Die Design) - Mould & Die Smart Factory - การออกแบบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติกและแม่พิมพ์ขึ้นรูปโลหะขั้นสูง - การออกแบบและการประยุกต์ใช้อุปกรณ์ในแม่พิมพ์อัจฉริยะ (Smart Mould & Die) - วิเคราะห์การฉีดขึ้นรูปพลาสติกและการขึ้นรูปโลหะเพื่อการออกแบบ - การวางแผนการผลิตแม่พิมพ์ในโรงงานแม่พิมพ์อัจฉริยะ - แนวทางการพัฒนาเทคนิคของกระบวนการผลิตแม่พิมพ์วิศวกรรมดิจิทัลในงานแม่พิมพ์ - การจัดการด้านคุณภาพเพื่อเพิ่มผลผลิต - Smart Factory & IOT - การประยุกต์ใช้ IOT กับอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ - ระบบรายงานสถานะอัตโนมัติ - AI กับอุตสาหกรรมแม่พิมพ์	๑	งาน	๑๐,๐๐๐
	๒. ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการและรับสมัครผู้สนใจสมัครเข้าร่วมกิจกรรมฯ	๑	งาน	๕,๐๐๐
	๓. ดำเนินการคัดเลือกผู้เข้ารับการฝึกอบรม	๑	งาน	๑๐,๐๐๐
	๔. จัดเตรียมเครื่องมือเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เพียงพอต่อการฝึกอบรมที่ประกอบด้วย - เครื่องกัดแนวตั้ง (Vertical Milling Machine) - เครื่องกลึง (Lathe) - เครื่องเจาะ (Drilling Machine) - เครื่องเจียรมือแบบตั้งโต๊ะ (Bench Grinder Machine) - เครื่องเจียรระนาบ (Surface Grinding Machine) - เครื่องกัดควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ (CNC Milling Machine) - เครื่องไวร์อีดีเอ็ม (CNC Wire EDM Machine) - เครื่องอีดีเอ็ม (CNC EDM Machine) - เครื่องคอมพิวเตอร์ พร้อม ซอฟต์แวร์ CAD/CAM/CAE	๑	งาน	-
	๕. ดำเนินการฝึกอบรมพัฒนาผู้สอนแม่พิมพ์ในสถานศึกษา ระยะเวลาฝึกอบรม	๑	งาน	๑๔๕,๐๐๐
	๖. ผู้เข้ารับการฝึกอบรม เมื่อจบหลักสูตร สามารถสร้าง Drawing แม่พิมพ์ ที่ได้จากการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด	๑	งาน	-
	๗. สรุปผลการดำเนินงานและจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์	๑	งาน	๑๐,๐๐๐
	รวม			๑๘๐,๐๐๐

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	จำนวนต่อหน่วย	ค่าใช้จ่าย (บาท)
๒	การดำเนินการสร้างบุคลากรใหม่เพื่อรองรับเทคโนโลยีการผลิตแม่พิมพ์ขั้นสูง ๑ พัฒนาหลักสูตรและจัดหาวิทยากรหรือผู้เชี่ยวชาญเพื่อจัดทำหลักสูตร สอนถ่ายทอดองค์ความรู้และประเมินผู้เข้าร่วมกิจกรรม เพื่อเตรียมความพร้อมสร้างบุคลากรใหม่เพื่อรองรับเทคโนโลยีการผลิตแม่พิมพ์ขั้นสูงอุตสาหกรรม ๔.๐ โดยมีระยะเวลาในการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่า ๔๐ วัน ทั้งนี้หลักสูตรดังกล่าวจะต้องตอบสนองความต้องการ จากภาคอุตสาหกรรม และวิทยากร ต้องเป็นผู้มีความรู้ความสามารถ และมีประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องในหัวข้อวิชาที่กำหนด โดยหลักสูตรต้องมีหัวข้อและเนื้อหาวิชาตามหัวข้อกำหนดดังนี้ (๑.) หลักสูตรบุคลากรใหม่เพื่อรองรับเทคโนโลยีการผลิตแม่พิมพ์ - เทคโนโลยีแม่พิมพ์ขั้นสูงรูปโลหะ - เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก - เทคนิคการผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์ด้วยเครื่องจักรกลพื้นฐาน - การปรับแต่งและการประกอบแม่พิมพ์ขั้นสูงรูปโลหะ - การเลือกใช้วัสดุในการทำแม่พิมพ์ - เทคนิคการซ่อมแม่พิมพ์ด้วยการเชื่อม - การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้ CAD ๒D (AutoCAD) - สัญลักษณ์ GD&T เบื้องต้นในงานแม่พิมพ์ - การปรับแต่งและการประกอบแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก - การตรวจสอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์ฉีดขึ้นรูปพลาสติก - การตรวจสอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์ขั้นสูงรูปโลหะ - การผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้เครื่อง CNC Milling - การผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้เครื่อง EDM - การเขียนแบบชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้ CAD ๓D - การทำโปรแกรมกัดชิ้นงานด้วย CAM Software - การผลิตชิ้นส่วนแม่พิมพ์โดยใช้เครื่อง Wire EDM - ปฏิบัติการสร้างแม่พิมพ์ (๒.) ระบบอัตโนมัติในอุตสาหกรรมแม่พิมพ์	๑	-	๑๐,๐๐๐
	๒ ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการและรับสมัครผู้สนใจสมัครเข้าร่วมกิจกรรม ฯ	๑	งาน	-
	๓. ดำเนินการคัดเลือกผู้เข้ารับการฝึกอบรม	๑	งาน	-
	๔. จัดเตรียมเครื่องมือเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เพียงพอต่อการฝึกอบรมที่ประกอบด้วย - เครื่องกัดแนวตั้ง (Vertical Milling Machine) - เครื่องกลึง (Lathe) - เครื่องเจาะ (Drilling Machine) - เครื่องเจียรมือแบบตั้งโต๊ะ (Bench Grinder Machine) - เครื่องเจียรระนาบ (Surface Grinding Machine) - เครื่องกัดควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ (CNC Milling Machine) - เครื่องไวร์อีดีเอ็ม (CNC Wire EDM Machine) - เครื่องอีดีเอ็ม (CNC EDM Machine) - เครื่องคอมพิวเตอร์ พร้อม ซอฟต์แวร์ CAD/CAM/CAE	๑	งาน	๑,๐๐๐,๐๐๐
	๕. ดำเนินการฝึกอบรมสร้างบุคลากรใหม่เพื่อรองรับเทคโนโลยีการผลิตแม่พิมพ์ขั้นสูงอุตสาหกรรม ๔.๐ ระยะเวลาฝึกอบรมไม่น้อยกว่า ๔๐ วัน จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ รุ่น	๑	งาน	๓,๓๐๐,๐๐๐
	๖. เข้ารับการฝึกอบรม เมื่อจบหลักสูตรได้รับอัตราการจ้างงาน หรือการสร้างอาชีพอิสระ (Freelance) ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๕๐	๑	งาน	-
	๗.สรุปผลการดำเนินงานและจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์	๑	งาน	๑๐,๐๐๐
	รวม			๔,๓๒๐,๐๐๐

๗ ค่าใช้จ่ายอื่นๆ

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	จำนวนต่อหน่วย	ค่าใช้จ่าย (บาท)
	รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ๗ % ไว้แล้ว			- ๔,๕๐๐,๐๐๐ -
	รวมราคากลาง			๔,๕๐๐,๐๐๐

๘. ผู้รับผิดชอบในการกำหนดค่าใช้จ่าย/ดำเนินการ/ขอบเขตดำเนินการ (TOR)

๑. นายศิริศักดิ์ ห่อหุ้ม ตำแหน่ง วิศวกรชำนาญการพิเศษ
ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
๒. นายก่อภพ ภาคสุรียน ตำแหน่ง วิศวกรปฏิบัติการ
ลงชื่อ.....กรรมการ
๓. น.ส. กมลวรรณ ไชยมงคล ตำแหน่ง นักวิชาการอุตสาหกรรม
ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ

๙. ที่มาของการกำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

- ใช้ราคากลางจากการสืบราคาจากบริษัท
บริษัท เดอะ กรีน แอปเปิ้ล จำกัด
บริษัท เทค พูเก็ตเธอร์ จำกัด
บริษัท กลอรี่ เอ็ม คอร์ปอเรชั่น จำกัด
- ราคาที่เคยซื้อเคยจ้างครั้งล่าสุดภายในระยะเวลา ๒ ปี บประมาณ

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ กิจกรรมพัฒนาผู้สอนแม่พิมพ์ในสถานศึกษาและสร้างบุคลากรใหม่เพื่อรองรับเทคโนโลยีการผลิตแม่พิมพ์ขั้นสูงสู่อุตสาหกรรม ๔.๐

หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองพัฒนานวัตกรรมและเทคโนโลยีอุตสาหกรรม กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรร ๔,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) พฤศจิกายน ๒๕๖๓

๔. ที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

- ใช้ราคากลางจากการสืบราคาจากบริษัท

บริษัท เดอะ กรีน แอปเปิ้ล จำกัด

บริษัท เทค ทูเก็ตเธอร์ จำกัด

บริษัท กลอรี่ เอ็ม คอร์ปอเรชั่น จำกัด

- ราคาที่เคยซื้อเคยจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลา ๒ ปี งบประมาณ

๕. ผู้รับผิดชอบในการกำหนดค่าใช้จ่าย/ดำเนินการ/ขอบเขตดำเนินการ (TOR)

๑. นายศิริศักดิ์ ฤทธิงาม วิศวกรชำนาญการพิเศษ

๒. นายก่อภพ ภาคสุริยัน วิศวกรปฏิบัติการ

๓. นางสาวกมลวรรณ ไชยมงคล นักวิชาการอุตสาหกรรม

.....
.....
.....