

2. ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ติดต่อได้ที่ : สำนักเทคโนโลยีน้ำและสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ 6 แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400



นายรินทร์วัฒน์ สมบัติศิริ

นางสาวสุวลักษณ์ เยาว์นุ่น

นางสาวธิดารัตน์ คชรินทร์

นางสาวพัฒนชวัลพร สิ้นรัมย์

โทรศัพท์ 0 2202 3961

โทรสาร 0 2202 4170

เกณฑ์การคัดเลือกรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประจำปี พ.ศ.2558
ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณสมบัติของผู้สมัคร

1. ต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001) หรือเทียบเท่าที่มีขอบเขตครอบคลุมกิจกรรมทั้งหมดของโรงงาน โดย ณ วันที่สิ้นสุดการรับสมัครหนังสือรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ต้องยังไม่สิ้นอายุ ในกรณีที่หนังสือรับรองมาตรฐานสิ้นอายุต้องแสดงหลักฐานการต่ออายุหนังสือรับรอง
2. การควบคุมและบำบัดมลพิษเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมดรวมถึงเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก แบ่งออกเป็น 5 หมวด คะแนนรวม 1,000 คะแนน มีรายละเอียดดังนี้		
หมวด 1	นโยบายและแผนการดำเนินงานด้านการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ	150 คะแนน
หมวด 2	สถานะแวดล้อมในการทำงานและการเตรียมการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	200 คะแนน
หมวด 3	การควบคุมมลพิษและกากของเสียเป็นไปตามหลักวิชาการ	200 คะแนน
หมวด 4	การประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) เช่น หลักการเทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด (Cleaner Technology: CT) หลักการ 3Rs หลักการประเมินวัฏจักรชีวิตผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment) หลักการออกแบบเพื่อสิ่งแวดล้อม (Eco-Design) หรือหลักการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	300 คะแนน
หมวด 5	ความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน (ด้านสิ่งแวดล้อม)	150 คะแนน
คะแนนรวม		1,000 คะแนน

หมวดที่ 1 นโยบายและแผนการดำเนินงานด้านการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ (150 คะแนน)

1.1 นโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1.1.1 มีนโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสมกับขนาด ลักษณะ และ (20 คะแนน)
ปัญหามลพิษของโรงงาน พร้อมทั้งครอบคลุมการป้องกันและแก้ไขปัญหามลพิษ และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

1.1.2 การนำนโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปปฏิบัติใช้ และเกิดผล (20 คะแนน)
ในทางปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม

1.2 แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

1.2.1 มีวัตถุประสงค์เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานป้องกันและแก้ไขปัญหา (20 คะแนน)
สิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับกฎหมายและปัญหามลพิษของโรงงาน

1.2.2 ผลการดำเนินงานเป็นไปตามวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนการดำเนินงาน (20 คะแนน)
ป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วน

- 1.2.3 มีแผนการดำเนินงานแก้ไขปัญหาล้างแวล้อมในขนาดที่เหมาะสม (20 คะแนน)
และสอดคล้องกับนโยบายล้างแวล้อม กฎหมาย และปัญหามลพิษของโรงงาน
- 1.3 การมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับในการป้องกันและแก้ไขปัญหาล้างแวล้อม
- 1.3.1 เปิดโอกาสให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วมในการป้องกันและแก้ไขปัญหามลพิษ (20 คะแนน)
และมีการสร้างแรงจูงใจหรือให้รางวัลเพื่อการกระตุ้นให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วม
- 1.3.2 ผลลัพธ์ของการดำเนินงาน (30 คะแนน)

หมวดที่ 2 สภาวะแวดล้อมในการทำงานและการเตรียมการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (200 คะแนน)

- 2.1 การจัดการสภาพแวดล้อมในบริเวณโรงงาน
 - 2.1.1 ความสวยงามของการจัดภูมิทัศน์หรือสภาพแวดล้อมในบริเวณโรงงาน (20 คะแนน)
 - 2.2.2 ผลการดำเนินการ 5ส. ของโรงงาน (20 คะแนน)
- 2.2 การควบคุมสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เช่นระดับของความร้อนแสงสว่าง และเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน (20 คะแนน)
- 2.3 การระบายอากาศ (Ventilation) ภายในสถานที่ปฏิบัติงาน (20 คะแนน)
- 2.4 การจัดเก็บ ขนถ่ายสารเคมี/วัตถุอันตรายภายในโรงงาน
 - 2.4.1 มีฉลากและ MSDS ของสารเคมี/วัตถุอันตรายที่ชัดเจนในพื้นที่เก็บ (10 คะแนน)
 - 2.4.2 มีขั้นตอนการปฏิบัติงานการเคลื่อนย้ายและขนถ่ายสารเคมี/วัตถุอันตราย และมีป้ายเตือนอันตรายที่ชัดเจนในพื้นที่เก็บ (10 คะแนน)
 - 2.4.3 มีการจัดเก็บสารเคมี/วัตถุอันตรายถูกต้องตามหลักวิชาการ (20 คะแนน)
 - 2.4.4 มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างครบถ้วนและพร้อมใช้ (10 คะแนน)
 - 2.4.5 พนักงานที่ทำหน้าที่การจัดเก็บ ขนถ่ายสารเคมี/วัตถุอันตรายใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเมื่อปฏิบัติงาน (10 คะแนน)
- 2.5 แผนรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม
 - 2.5.1 มีแผนฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งมีบุคลากร อุปกรณ์ และเครื่องมือรองรับอย่างครบถ้วน (20 คะแนน)
 - 2.5.2 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)

หมวดที่ 3 การควบคุมมลพิษและกากของเสียเป็นไปตามหลักวิชาการ (200 คะแนน)

- 3.1 การควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษเป็นไปตามหลักวิชาการ (90 คะแนน)
- 3.2 ประสิทธิภาพของการดำเนินการควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษ (90 คะแนน)
- 3.3 มีเกณฑ์การควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษที่ดีกว่าค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด (20 คะแนน)

หมวดที่ 4 การประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) เช่น หลักการเทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด (Cleaner Technology: CT) หลักการ 3Rs หลักการประเมินวัฏจักรชีวิตผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment) หลักการออกแบบเพื่อสิ่งแวดล้อม (Eco-Design) หรือหลักการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (300 คะแนน)

- 4.1 มีการประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (50 คะแนน)
- 4.2 ผลลัพธ์และประสิทธิผลการดำเนินงานในข้อ 4.1 (200 คะแนน)
- 4.3 การดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง/อย่างยั่งยืน (Sustainable) (50 คะแนน)

หมวดที่ 5 ความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน (ด้านสิ่งแวดล้อม) (150 คะแนน)

- 5.1 มีการดำเนินงานเกี่ยวกับธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมหรืออุตสาหกรรมสีเขียว (50 คะแนน)
ตามแนวทางของกระทรวงอุตสาหกรรมหรือเกี่ยวกับความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR – DIW)
ตามแนวทางของกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรืออื่นๆ ที่เทียบเท่า
- 5.2 การมีส่วนร่วมของชุมชนในการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน
- 5.2.1 รูปแบบการมีส่วนร่วมของชุมชนในการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน (40 คะแนน)
- 5.2.2 ผลการดำเนินงาน (รวมถึงผลการตอบสนองความต้องการของชุมชน) (40 คะแนน)
- 5.2.3 แผนการดำเนินงานในอนาคต (20 คะแนน)